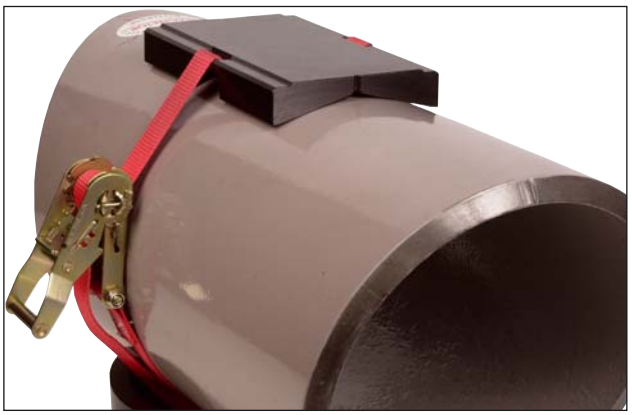
Dispositif de serrage du tube pour machines de perçage magnétiques

pour perceuse à bâti magnétique

- Permet une utilisation de machines de perçage magnétiques sur des tubes
  avec un diamètre de 50 jusqu'à 500 mm
- Le dispositif de serrage peut être seulement utilisé horizontalement

Données techniques:

Longueur:	220 mm
Largeur:	130 mm
Hauteur:	28 mm
Sangle de serrage:	2 m
Poids:	4,4 kg
Produit de serrage:	rochet



Art.-no.	Désignation	Cond.
703 684	Dispositif de serrage du tube pour machines de perçage magnétiques	1

Adaptateur pour forets creux

„Quick In“ - „Weldon“

- Adaptateur permettant l'utilisation de forets avec une tige „Weldon“ dans la machine de perçage avec embout „Quick-In“ (par ex. KBM 32 de la société Fein)

Art.-no.	Désignation	Tailles	Cond.
703 674	Adaptateur pour forets creux „Quick In - Weldon”		1
703 680	Pointe de centrage pour forets creux	6,35 x 102 mm	1

TECHNOLIT® • L'expert de l'atelier
35, avenue du Général de Gaulle F-67120 Molsheim
Tél.: +33 (0) 3.88.56.27.71 • Fax: +33 (0) 3.88.56.38.82
E-Mail: info@technolit.fr • www.technolit.fr

TECHNOLIT® SPRL • L'expert de l'atelier
Industrieweg 1505 (IZ Daelemveld) • B-3540 Herk-de-Stad
Tél.: +32 (0)13/33 83 53 • Fax: +32 (0)13/33 82 54
E-Mail: info@technolit.be • www.technolit.be

Certifié:
ISO 9001:2008 • ISO 14001:2004
Société spécialisée en soudure
selon 1090 / 18 800, partie 7

Information interne! Les illustrations et données technique ne sont données qu'à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de la société. Reproduction totale ou partielle interdite.

Mandrin de serrage rapide automatique „SimTEC“ pour forets creux avec tige Weldon

Le mandrin de serrage rapide „SimTEC“ permet un changement très rapide de l‘outillage sans outillage complémentaire.

Le système est utilisable à une main.

1.
Glisser la bague d‘arrêt vers le haut, jusqu‘au fixage de celui-ci.

2.
Mettre le foret creux dans le mandrin „SimTEC“. Celui-ci se bloque avec un clic bruyant. La bague d‘arrêt se happe en bas.

3.
Le foret creux est dans le mandrin „SimTEC“. La machine est prête pour l‘utilisation.

SimpleTEChnik pour des travaux rapides et en toute sécurité.

4.
Pour détacher le foret creux, glisser la bague d‘arrêt vers le haut.

5.
Attention, le foret creux tombe du mandrin „SimTEC“.

Mandrin de serrage rapide „SimTEC“

pour forets creux avec tige Weldo

- Permet le changement très rapide de l‘outillage sans outillage complémentaire

Art.-no.	Désignation	Mandrin de machine latéral	Approprié pour modèle	ø Foret creux	Profondeur de coupe	Cond.
703 677	Mandrin de serrage rapide „SimTEC“	Mandrin de filetage MK2	RS25e	10-60 mm	30 mm/ 50 mm	1
703 678	Mandrin de serrage rapide „SimTEC“	Mandrin de filetage MK3	RS40e	10-60 mm	30 mm/ 50 mm	1

Set de foret creux HSS avec tige Weldon, 10 pièces

- Foret creux en acier à coupe rapide de haute capacité
- La géométrie de coupe du foret creux permet un enlèvement rapide des copeaux
- La goupille de guidage avec des ressorts stockés aide au détachement de la pièce
- Un centrage et un perçage d'un avant trou n'est pas nécessaire

Accessoires optionnels

- Set de forets creux HSS avec tige Weldon (3/4"), 8 forets creux (profondeur de coupe 30 mm) dans les diamètres: 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm, 24 mm, 26 mm,
- 1 Spray de coupe, 50 ml
- 1 Mandrin de serrage Ø 6,35 x 77 mm pour une profondeur de coupe de 30 mm

Art.-no.	Désignation	Cond.
703 664	Set de foret creux HSS, 10 pièces	1

Set de forets creux HSS avec tige Weldon, 7 pièces

- Foret creux en acier à coupe rapide de haute capacité
- La géométrie de coupe du foret creux permet un enlèvement rapide des copeaux
- La goupille de guidage avec des ressorts stockés aide au détachement de la pièce
- Un centrage et un perçage d'un avant trou n'est pas nécessaire

Accessoires optionnels

- Set de forets creux HSS avec tige Weldon (3/4"), 6 forets creux (profondeur de coupe 30 mm) dans les diamètres: 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm
- 1 Spray de coupe, 50 ml
- 1 Mandrin de serrage Ø 6,35 x 77 mm pour une profondeur de coupe de 30 mm

Art.-no.	Désignation	Cond.
703 663	Set de foret creux HSS, 7 pièces	1

Mandrin de serrage pour forets creux
avec tige Weldon

- Contenu de livraison inclus bouteille refroidissante

Art.-no.	Désignation	Tailles	Cond.
703 681	Mandrin de serrage pour forets creux	MK 2	1
703 682	Mandrin de serrage pour forets creux	MK 3	1
703 679	Pointe de centrage pour forets creux	6,35 x 77 mm	1

Pointe de centrage
pour forets creux

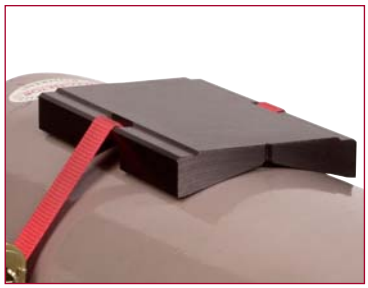
Art.-no.	Désignation	Tailles	Cond.
703 679	Pointe de centrage pour forets creux	6,35 x 77 mm	1
703 680	Pointe de centrage pour forets creux	6,35 x 102 mm	1

Vue complète des machines de perçage magnétiques TECHNOLIT®

Données techniques	TX 900	TX 920
Adhéion magnétique	1400kg	1850kg
Puissance absorbée	1010 Watt	1260 Watt
Vitesse	1. vitesse	2 vitesses, électrique
Rotations	450rpm	100 - 250 rpm, 180 – 580 rpm
Réglage de rotation	non	oui
Réglage power	non	non
Marche gauche droite	non	oui
Hauteur	370 mm	420 mm
Surface de positionnement	160 x 80 mm	175 x 85 mm
Poids	11 kg	13 kg
Concentrateur	150 mm	150 mm
Absorption: Tige Weldon	19 mm	Broche morse MK 2
Carotteuse	32 mm	50 mm
Mandrin	1,5-13 mm avec adaptateur ½“	Mandrin MK2
Perceuse spirale DIN 338	Max 13, mm	Max 10, mm
Perceuse spirale Din 1897	Max 16, mm	Max 16, mm
Perceuse spirale DIN 345	non	Max 23, mm
Carotteuse en profondeur	30 mm	110 mm
Tension de connexion	230 Volt	230 Volt
Correspond à	VDE, CEE	VDE, CEE
Réglable	non	non
Niveau de pivotement	non	non
Tronçonneuse de filetage	non	M5-M20
Etayage supplémantaire	non	non
	1 malette de transport en matière synthétique 1 clé à 6 pans creux 1 bouteille de produit réfrigérant avec robinet de fixation 1 paire de lunettes de protection 1 paire de gants de protection 1 protection auditive 1 chaîne de sécurité 1 mode d‘emploi	1 Malette de transport en matière synthétique 1 Fixation MK2 pour carrotteuse avec tige Weldorn 3/4“ (19 mm) 1 Clé à 6 pans creux pour fixation MK 2 1 Bouteille de produit réfrigérant avec robinet de fixation 1 Paire de lunettes de protection 1 Paire de gants de protection 1 Protection auditive 1 Chaîne de sécurité 1 Mode d‘emploi 1 clé anglaise n°8 1 Clavette d‘expulsion pour cône morse

Vue de la machine de perçage magnétique TX 900

Perceuse sur socle magnétique TX 900 avec support Weldon
Art. n° G 702 095-1



Dispositif de serrage de tuyau
Art.-no. 703 684

Par exemple approprié pour la machine de forets creux „KBM 32“ de l‘entreprise Fein.
Système „Quick In“

Adaptateur de Weldon
Art.-no. 703 674

Changement sur mandrin par démontage possible en quelques minutes

Pointe de centrage pour foret creux HSS
Longueur: 102 mm
Art.-no. 703 680

Foret plein HSS avec tige Weldon
10 -13 mm
Art.-no. 703 661-0010

jusqu‘à -0013
Pointe de centrage pour foret creux HSS
Art.-no. 703 679
Longueur: 77 mm

Mandrin de serrage sans clé avec tige première en métal dur
Art.-no. G 703 001

Mandrin de serrage sans clé en métal Art.-no. G 703 002

Foret creux HSS avec tige Weldon de 14-60 mm
Art.-no.
703 662-0014 jusqu‘à -0036, -0040, -0045, -0050, -0055, -0060

Profondeur de perçage max. 30 mm
Foret métal spécial SAS-Plus, C-HSS
Art.-Nr. 703 501 0100–703 501 1300

Vue de la machine de perçage magnétique TX 920

Par exemple approprié pour la machine de forets creux „KBM 32“ de l‘entreprise Fein.
Système „Quick In“

Perceuse sur socle magnétique TX 920 avec support MK 2
Art. n° G 702 096-1

Dispositif de serrage de tuyau
Art.-no. 703 684

Adaptateur de Weldon
Art.-no. 703 674

Tige de serrage de CM2 sur Weldon
Art.-no. 703 681

Mandrin de serrage rapide « SimTEC » de CM2 sur Weldon Art.-no. 703 677

Mandrin de perceuse avec cône morse, MC2
Art.-no. G 703 008

Pointe de centrage pour foret creux HSS Longueur:
102 mm
Art.-no. 703 680

Foret plein HSS avec tige Weldon
10 -13 mm
Art.-no. 703 661-0010 jusqu‘à -0013

Pointe de centrage pour foret creux HSS
Art.-no. 703 679
Longueur: 77 mm

Foret cône morse HSS DIN 345, CM2
Art.-no. 703 700-703 717

Foret cône morse à mandrin rapide 0,5-13 mm
Art.-no. G 703 006
Foret cône morse à mandrin rapide 1,5-16 mm
Art.-no. G 703 007

Foret creux HSS avec tige Weldon de 14-60 mm
Art.-no. 703 662-0014 jusqu‘à -0036, -0040, -0045, -0050, -0055, -0060

Profondeur de perçage max. 30 mm
Foret métal spécial SAS-Plus, C-HSS
Art.-Nr. 703 501 0100–703 501 1300

TECHNOLIT® • L'expert de l'atelier
35, avenue du Général de Gaulle F-67120 Molsheim
Tél.: +33 (0) 3.88.56.27.71 • Fax: +33 (0) 3.88.56.38.82
E-Mail: info@technolit.fr • www.technolit.fr

TECHNOLIT® SPRL • L'expert de l'atelier
Industrieweg 1505 (IZ Daelemveld) • B-3540 Herk-de-Stad
Tél.: +32 (0)13/33 83 53 • Fax: +32 (0)13/33 82 54
E-Mail: info@technolit.be • www.technolit.be

Certifié:
ISO 9001:2008 • ISO 14001:2004
Société spécialisée en soudure selon 1090 / 18 800, partie 7

Information interne! Les illustrations et données technique ne sont données qu'à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de la société. Reproduction totale ou partielle interdite. TPB8934/sp/MA/2108/01